



AST4450

Juego de herramientas de reglaje/ bloqueo de motores diesel

Herramienta relacionada: AST4640V3 Pasador de bloqueo de tensor de correa auxiliar



AST4450

Herramienta relacionada AST4640V3

IMPORTANTE: referirse siempre a las instrucciones de servicio del fabricante del vehículo, o manual de la marca, para cerciorarse del procedimiento y datos. Los Agregados"Información Producto" exponen detalladamente las aplicaciones y la utilización de las herramientas, aunque estas instrucciones son sólo una guía.

Aplicaciones:

GRUPO VW motor Diesel V6 2.5TDi en

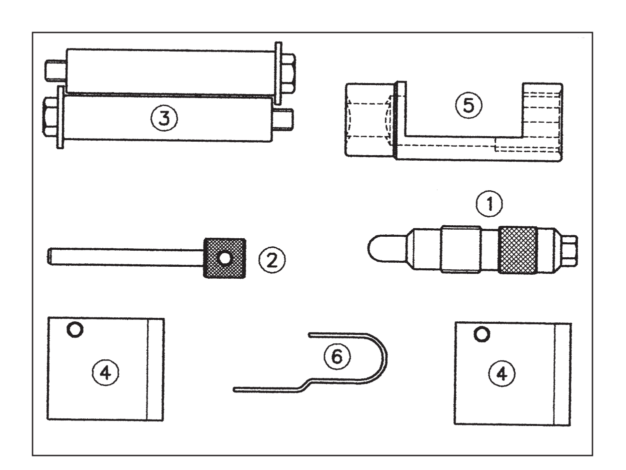
AUDI
A4 A6 A8
Allroad

SKODA
Superb

VOLKSWAGEN
Passat

Motores AFB, AKN, AKE, AYM, BAU, BCZ, BDG, BDH y BFC

Herramientas AST suplementarias necesarias:
AST4394 Herramienta de mantenimiento de piñón
AST4640V3 Pasador de bloqueo de tensor de correa auxiliar

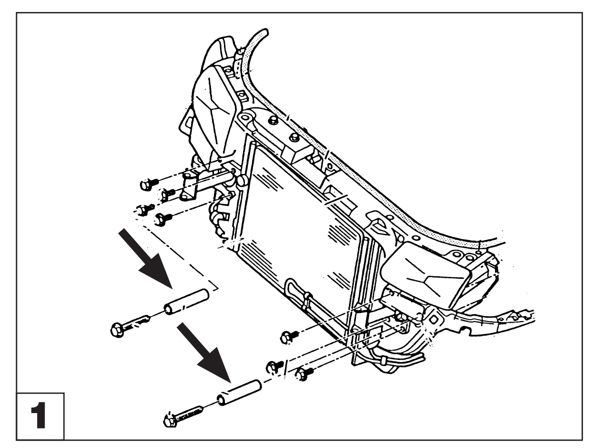


Contenido de juegos/tabla de recambios

Artículo	Referencia	Denominación
1	AST4401	Pasador de bloqueo del cigüeñal al PMS
2	AST4440V2	Pasador de bloqueo de bomba de inyección
3	AST4441	Guías de soporte de panel delantero (Par)
4	AST4451	Placas de reglaje del árbol de levas (Par)
5	AST4452	Herramienta de ajuste del tensor
6	AST4360T1	Pasador de mantenimiento de tensor
-	AST4450-84	Maletín + módulo

Cuando se saca la correa auxiliar su tensor se saca hacia atrás desde la correa y se bloquea con el pasador AST4640V3 – Herramienta relacionada, no incluida en el juego

NOTA: El motor VW 2.5TDi V6 tiene dos correas de mando, la correa de distribución principal y una correa de bomba de inyección. Siga los procedimientos para sacar la correa de bomba de inyección en primer lugar.

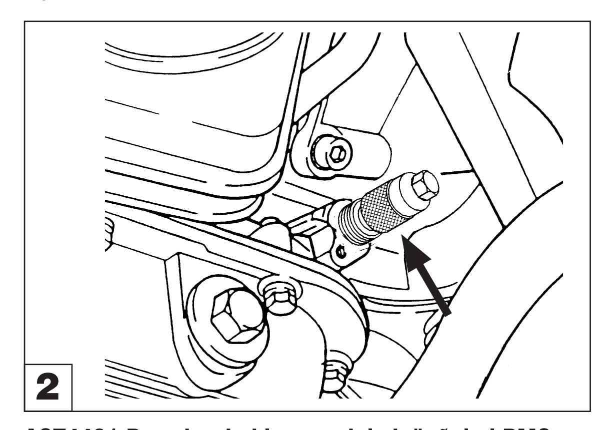


AST4441 Guías de soporte de panel delantero (Par)

En modelos Audi A4, A6 y V W Passat, el panel delantero se afloja y traslada hacia delante para proporcionar acceso al motor.

Saque los tornillos del panel delantero, instale las guías de soporte AST4441 y deslice el panel hacia adelante.

Instale de nuevo los tornillos superiores para mantener el panel en su lugar.

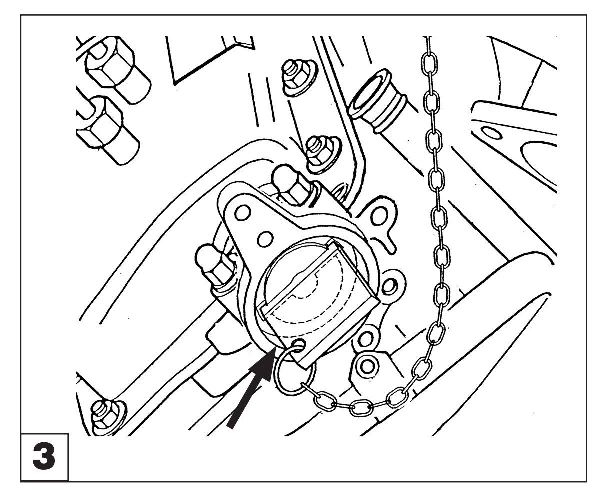


AST4401 Pasador de bloqueo del cigüeñal al PMS

AST4401 - este pasador de bloqueo del cigüeñal se utiliza para mantener el cárter motor en la posición de PMS, entrando a través de un agujero roscado en el cárter motor y en un agujero de localización del PMS en la brida de cigüeñal.

Haga girar el cigüeñal hasta el PMS y compruebe que la señal de árbol de levas se alinee con el centro de tapón de llenado de aceite (‘**OT’ visible**).

Saque el tapón desde el cárter motor y asegúrese de que el agujero de localización en la brida de cigüeñal se alinee con el agujero del tapón antes de atornillar dentro el pasador AST4401.

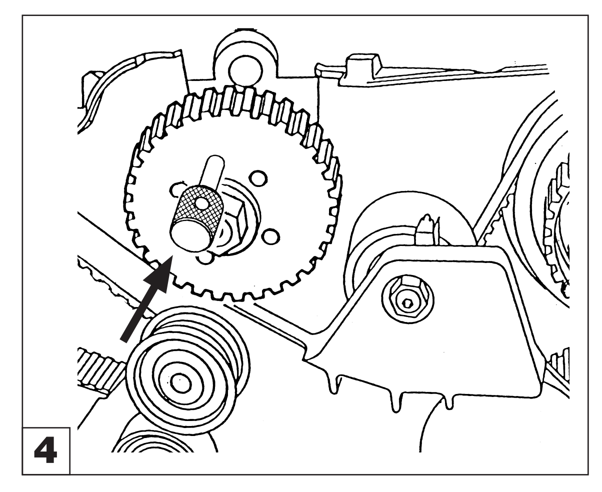


AST4451 Placas de reglaje del árbol de levas (Par)

Hay dos placas de reglaje, una para cada árbol de levas. Estas se posicionan dentro las ranuras en la parte trasera de los árboles de levas. Estas son equipadas con cadenas que son fijadas a una parte adecuada del motor para impedir que caigan en el motor.

Saque la bomba del extractor y la cubierta de protección e instale las placas de reglaje del árbol de levas.

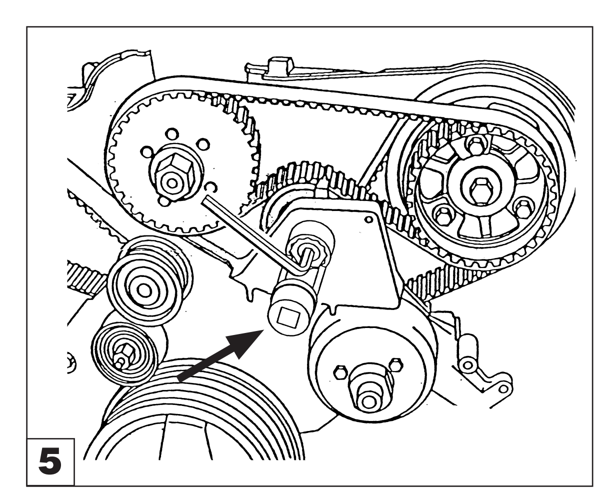
IMPORTANTE: las placas de reglaje **NO DEBEN** ser utilizadas para “bloquear” los árboles de levas cuando se aflojen los tornillos de piñón. Estas son sólo para mantener la posición de calado. Utilice la herramienta de mantenimiento de piñón AST4394 – herramienta suplementaria, no incluida en el juego



AST4440V2 Pasador de bloqueo de bomba de inyección

Saque el amortiguador de bomba de inyección AST4440V2 e inserte el pasador de bloqueo a través del piñón de la bomba de inyección.

AVISO: no afloje la tuerca central del piñón de la bomba de inyección dado que el reglaje de base de la bomba será afectado. Aquello no se puede reglar de nuevo en el taller.

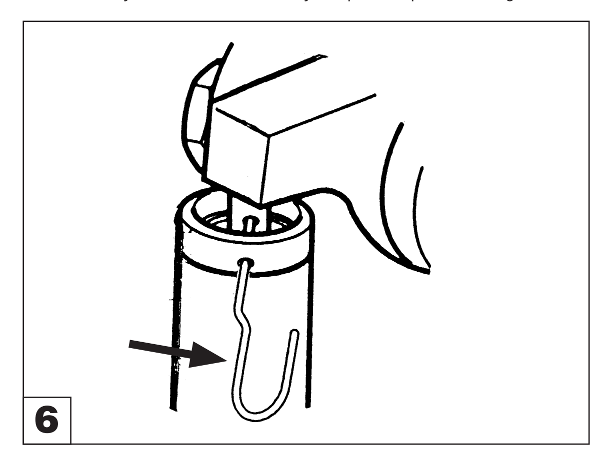


AST4452 Herramienta de ajuste del tensor

Afloje el tensor de la correa de bomba de inyección utilizando AST4452 y haga girar el tensor lejos de la correa para sacar la correa.

Utilizando la herramienta de mantenimiento de piñón AST4394 para impedir la rotación de los piñones, afloje los tornillos de piñón de árbol de levas y el piñón de la correa de árbol de levas/bomba de inyección.

Para sacar la correa de distribución, saque primero la correa de bomba de inyección, como arriba, y después la polea del cigüeñal.



AST4360T1 Pasador de mantenimiento de tensor

Haga girar el tensor de correa de distribución de manera que el pistón se baje para alinear el agujero en el pistón con el agujero en el cuerpo principal e inserte el pasador AST4360T1 para “bloquear” en su lugar.

Afloje los piñones del árbol de levas lejos de su cono con el extractor adecuado y saque el piñón izquierdo para sacar la correa de distribución.

AVISO: NO hay que utilizar estas herramientas de calado de distribución para impedir que el cigüeñal o árbol de levas gire cuando se saquen/se desenganchen poleas o piñones. Sirven sólo para sujetar la posición de calado del motor. Para eso, utilizar las herramientas de mantenimiento adecuadas.

Instalación de la correa de distribución

Para instalar la correa de distribución, alinee las marca de calado del árbol de levas en el centro de del agujero de tapón de llenado de aceite **(‘OT’ visible)**.

Asegúrese de que el cigüeñal esté “bloqueado” en el PMS con el pasador AST4401 y de que las placas de reglaje del árbol de levas AST4451 estén posicionadas en las ranuras posteriores de los árboles de levas.

El árbol de levas derecho debe poder girar libremente en su cono, **pero no inclinarse.**

Instalar de nuevo el piñón izquierdo del árbol de levas y el piñón de árbol de levas (para la correa de bomba de inyección)

De nuevo es preciso que el piñón izquierdo del árbol de levas gire libremente en su cono.

Haga girar el tensor de correa de distribución ligeramente para aflojar el pasador AST4360T1. Utilizando una llave dinamométrica en el tensor aplique 15 Nm al rodillo tensor.

Con AST4394 impida que giren los piñones de árbol de levas y apriete los tornillos centrales.

Instalación de la correa de la bomba de inyección

Cuando se instala de nuevo la correa de bomba de inyección, es preciso que las herramientas del cigüeñal, del árbol de levas y de la bomba de inyección estén en su lugar.

Instale el piñón del árbol de levas (en la correa de bomba de inyección) asegurándose de que los tornillos estén cerca del centro de los agujeros oblongos en el piñón. **NO** apriete dado que es preciso que el piñón pueda girar libremente.

Instale la correa de bomba de inyección.

Afloje el tensor de la correa de bomba de inyección en la correa y compruebe que las marcas se alineen. Apriete la tuerca del tensor.

Apriete los tornillos de piñón.

Saque todas las herramientas de calado e instale de nuevo el tapón en el cárter motor.

Haga girar el motor lentamente dos vueltas, volviendo de nuevo hasta la posición de PMS.

Instale de nuevo el pasador de bloqueo del cigüeñal AST4401 y compruebe que las placas de reglaje del árbol de levas AST4451 se puedan insertar en las ranuras en la parte posterior de los árboles de levas.

Compruebe que el pasador de bloqueo de bomba de inyección AST4440V2 se pueda insertar y que las marcas del tensor estén correctamente alineadas.